

Lakier TERMOIMID

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/2

23 listopada 2007

Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy lakier nasycający poliestrowo-imidowy, klasy H – wg ASTM 3251

Symbol:	Składnik A	Składnik B
	opakowanie 20 L - 232998	opakowanie 0,2 L - 241885
	opakowanie 200 L - 234529	

Charakterystyka: Lakier TERMOIMID jest wyrobem dwuskładnikowym, w którym:
Składnik A - stanowi roztwór żywicy poliestrowo-imidowej w styrenie, który kopolimeryzuje z żywicą w procesie utwardzania lakieru.
Składnik B - stanowi utwardzacz do termoimidów.
TERMOIMID wyróżnia się bardzo dużą siłą wiążącą, wysoką penetracją oraz krótkimi czasami utwardzania. Istotną cechą tego lakieru jest to, że elementy zaimpregnowane lakierem TERMOIMID zachowują bardzo wysoką wytrzymałość mechaniczną również w trakcie pracy w podwyższonych temperaturach (do 180°C). Lakier TERMOIMID charakteryzuje wysoka odporność na czynniki chłodzące, co dopuszcza go do stosowania w warunkach, gdzie urządzenia mogą być narażone na powyższe czynniki. Impregnowanie uwojeń TERMOIMID-em gwarantuje uzyskanie wysokiego stopnia wypełnienia przestrzeni pomiędzy uzwojeniami. Jako rozcieńczalnik do lakieru TERMOIMID należy stosować styren. Lakier TERMOIMID należy mieszać w następujących proporcjach: 100 cz.wag. składnika A oraz 1 cz.wag. składnika B.

Zalecane stosowanie: Lakier TERMOIMID służy do nasycania uzwojeń narażonych na działanie dużych sił mechanicznych (wirniki silników wysokoobrotowych), jak również do impregnacji uzwojeń stojanów dużych maszyn elektrycznych, transformatorów, cewek, itp.

Impregnacja: Metodą ciągłą przepływową, jak również metodą zanurzeniową atmosferyczną lub próżniową. Zaleca się podgrzanie elementu impregnowanego do temperatury 50-60°C.

Czas wypalania:
1 godz. w temp. 150°C
1-2 godz. w temp. 135°C
2-4 godz. w temp. 120°C
Podane czasy wypalania są liczone od momentu kiedy impregnowany element w całej swej objętości osiągnie temperaturę suszenia. Czas wypalania należy ustalić każdorazowo, indywidualnie dla impregnowanego elementu w zależności od jego wielkości, kształtu, ciężaru jednostki i typu suszarki.

Lakier TERMOIMID

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/2

23 listopada 2007

Właściwości szczególowe: (po zmieszaniu składników)*

Wskaźnik temperaturowy TI		min.180
Gęstość w 20°C	[g/cm ³]	1,00÷1,10
Lepkość (kubek Forda Ø 4 mm, 20°C)	[s]	130-150
Temperatura zapłonu	[°C]	min.32
Czas żelowania:		
• w 100°C	[minuty]	8÷10
• w 120°C		3÷4
Stabilność w 20°C	[miesiące]	min.3
Parametry kopolimeryzacji w 120°C		
maksymalna temperatura	[°C]	188
czas osiągnięcia maksymalnej temperatury	[minuty]	max.6
Odporność dielektryczna	[kV/mm]	
• w 20°C		min.80
• w 155°C		min.50
• po 24 godz. w wodzie		min.55
• po 120 godz. w wodzie		min.50
Wodochłonność	[%wag]	
• po 24 godz.		pon.0,4
• po 120 godz.		pon.0,7

*/ 100 części wagowych składnika A i 1 część wagowa składnika B

Przechowywanie: Lakier TERMOIMID należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach i składować w krytych, przewiewnych magazynach o sprawnie działającej wentylacji, w temp. 0-20°C, oraz zabezpieczyć przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Składnik B należy przechowywać zgodnie z rozporządzeniem nr181 z dnia 1.03.1995 M.P.iH. (Dz.U.Nr.37 z 1995r.).

Okres gwarancji: 6 miesięcy od daty produkcji przy spełnieniu powyższych wymagań w zakresie warunków przechowywania dla poszczególnych składników.

Informacje BHP: Pomieszczenia, w których znajduje się lakier powinny być wentylowane. Należy unikać kontaktu wyrobu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć ją wodą z mydłem. W razie dostania się lakieru do oczu należy natychmiast spłukać je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Zaleca się stosowanie okularów i odzieży ochronnej.