

Lakier SSF180 – 2KR

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/2

23 listopada 2007

Dwuskładnikowy elektroizolacyjny lakier nasycający bezzropuszczalnikowy, bezstyrenowy, poliestrowoimidowy, klasy H

Symbol: Składnik A Składnik B Utwardzacz 20

Charakterystyka: Lakier SSF180-2KR jest wyrobem dwuskładnikowym, w którym:
Składnik A - stanowi roztwór nienasyconej żywicy poliestrowoimidowej w reaktywnym trudnolotnym rozpuszczalniku
Składnik B - stanowi mieszaninę nadtlenków organicznych
Lakier SSF180-2KR pomimo stosunkowo wysokiej lepkości charakteryzuje się bardzo dobrą penetracją w głąb uzwojenia oraz krótkimi czasami utwardzania. Nie przewiduje się rozcieńczania lakieru.
Lakier SSF 180-2KR należy mieszać w następujących proporcjach: 100 cz.wag. składnika A oraz 1 cz.wag. składnika B.
Ze względu na stabilność mieszaniny roboczej lakieru SSF180-2KR nie poleca się do stosowania w autoklawach, gdzie czas zużycia mieszaniny roboczej jest długi.

Zalecane stosowanie: Lakier SSF180-2KR polecany jest do impregnacji urządzeń elektrycznych małej i średniej mocy na liniach technologicznych gdzie niezbędny jest krótki czas suszenia elementów, oraz mieszanina robocza lakieru zużywana jest na bieżąco.

Impregnacja: Metodą kroplową lub zanurzeniową w zautomatyzowanym procesie obejmującym również utwardzanie lakieru przez grzanie prądowe. Utwardzanie lakieru można także przeprowadzać w typowych suszarkach przemysłowych.

Czas suszenia :
3-5 min. w temp. 150°C
6-8 min. w temp. 140°C
10-15 min. w temp. 130°C
Podane czasy wypalania są liczone od momentu kiedy impregnowany element w całej swej masie osiągnie temperaturę suszenia. Czas wypalania należy ustalić każdorazowo, indywidualnie dla impregnowanego elementu w zależności od jego wielkości, kształtu, ciężaru jednostki i typu suszarki.

Lakier SSF180 – 2KR

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/2

23 listopada 2007

Właściwości szczególowe: (po zmieszaniu składników)*

Wskaźnik temperaturowy TI		min.180
Jednolitość	bez zanieczyszczeń i rozwarstwień dopuszczalna lekka opalacja i zmętnienie	
Gęstość w 20°C	[g/cm ³]	1,09÷1,11
Lepkość (kubek Forda Ø 4 mm, 20°C)	[s]	60-90
Temperatura zapłonu	°C	32
Czas żelowania:		
• w 100°C	[minuty]	3,5-5
• w 120°C		2÷4
Stabilność w 20°C	[godziny]	120
Parametry kopolimeryzacji w 120°C		
maksymalna temperatura	[°C]	170
czas osiągnięcia maksymalnej temperatury	[minuty]	max.5
Odporność dielektryczna	[kV/mm]	
• w 20°C		min.100
• w 155°C		min.180
• po 24 godz. w wodzie		min. 80
• po 120 godz. w wodzie		min .55
Wodochłonność	[%wag]	
• po 24 godz.		pon.0,4
• po 120 godz.		pon.0,8
Siła wiążąca 20st C	N	150-190.

*/ 100 części wagowych składnika A i 1 część wagowa składnika B

Przechowywanie: Lakier SSF180-2KR należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach i składować w krytych, przewiewnych magazynach o sprawnie działającej wentylacji, w temp. 5-20°C.

Składnik B należy przechowywać zgodnie z rozporządzeniem nr181 z dnia 1.03.1995 M.P.iH. (Dz.U.Nr.37 z 1995r.).

Okres gwarancji: 6 miesięcy od daty produkcji lakieru przy spełnieniu powyższych wymagań w zakresie warunków przechowywania dla poszczególnych składników.

Informacje BHP: Pomieszczenia, w których znajduje się lakier powinny być wentylowane. Należy unikać kontaktu wyrobu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć ją wodą z mydłem. W razie dostania się lakieru do oczu należy natychmiast spłukać je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Zaleca się stosowanie okularów i odzieży ochronnej.

Informacje zawarte w prospekcie podano według naszego obecnego stanu wiedzy i należy traktować je jako podstawowe, wyjściowe wskazówki i informacje o produkcji. Każdorazowe zastosowanie powinno być sprawdzone zgodnie ze specyfikacją produkcyjną użytkownika. Jakość naszego produktu jest gwarantowana według ogólnych warunków sprzedaży.