

# Lakier SILTERM

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/2

23 listopada 2007

## Jednoskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy elektroizolacyjny lakier silikonowany klasy N

- Charakterystyka:** Lakier Silterm stanowi roztwór nienasyconej żywicy silikonowanej w nietlonym monomerze reaktywnym. Wyrób jest jednoskładnikowy, nie wymaga przygotowania przed aplikacją. Silterm przeznaczony jest do impregnacji maszyn i urządzeń elektrycznych charakteryzujących się współczynnikiem temperaturowym izolacji 200 do 220°C. Ze względu na stabilność mieszaniny roboczej lakieru SILTERM może być stosowany w autoklawach, gdzie czas zużycia mieszaniny roboczej jest długi. Ze względu na brak lotnych składników, stosowanie lakieru Silterm na etapie magazynowania, impregnacji ocieku, nie wymaga wyznaczania stref zagrożenia wybuchem Ex.
- Zalecane stosowanie:** Silterm może być aplikowany do impregnacji uzwojeń urządzeń średniej i dużej mocy, wykonanych z przewodu emaliowanego, lub w izolacji z jedwabiu szklanego oraz miki. Zeleca się impregnację próżniową, ciśnieniowo-próżniową.
- Impregnacja:** Silterm może być aplikowany metoda zanurzeniową, próżniową i atmosferyczną. Ze względu na bardzo niską lotność zastosowanego monomeru, możliwe jest poddawanie lakieru działaniu wysokich próżni. Impregnowane elementy w celu skrócenia czasu penetracji lakieru w głąb uzwojeń można podgrzać do temperatury 60°C. Temperatura lakieru w czasie impregnacji nie powinna przekraczać 40°C.
- Czas suszenia :** 4-6 godz. w temp. 140°C. Podany czas suszenia liczony jest od momentu, kiedy impregnowany element w całej swej masie osiągnie temperaturę suszenia. Nastawy suszarki powinny być więc odpowiednio wyższe. Zaleca się przenosić zaimpregnowane elementy po ocieku do suszarek nagranych do temp. 140-150°C po czym po ok. 1 h podnieść temp. suszarki w celu nagrzania uzwojeń impregnowanego elementu do temp. 140°C. Czas suszenia należy ustalić każdorazowo, indywidualnie dla impregnowanego elementu w zależności od jego wielkości, kształtu, ciężaru jednostki i typu suszarki. Maksymalna wytrzymałość mechaniczna lakieru jest uzyskiwana samoistnie w trakcie eksploatacji urządzenia. (post –curing effect)

# Lakier SILTERM

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/2

23 listopada 2007

**Właściwości szczególne:**

<b>Wskaźnik temperaturowy TI</b>		<b>min.200</b>
Jednolitość	bez zanieczyszczeń i rozwarstwień dopuszczalna lekka opalizacja i zmętnienie	
Gęstość w 20°C	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,16÷1,26
Lepkość (kubek Forda Ø 4 mm, 20°C)	[s]	200-300
Temperatura zapłonu		Nie dotyczy
<b>Czas żelowania:</b>		
• w 80°C	[minuty]	9-18
• w 100°C		2÷4
<b>Parametry kopolimeryzacji w 120°C</b>		
maksymalna temperatura	[°C]	180
czas osiągnięcia maksymalnej temperatury	[minuty]	max.4,5
<b>Odporność dielektryczna</b>	[kV/mm]	
• w 20°C		min.140
• w 155°C		min.180
• po 24 godz. w wodzie		min.110
• po 120 godz. w wodzie		min.60
<b>Wodochłonność</b>	[%wag]	
• po 24 godz.		pon.0,05
• po 120 godz.		pon.0,2
<b>Siła wiążąca 20°C</b>	N	170-220.

**Przechowywanie:** Lakier SILTERM należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach i składować w krytych, przewiewnych magazynach. W temp. do +25°C.

**Okres gwarancji:** 12 miesięcy od daty produkcji przy spełnieniu powyższych wymagań w zakresie warunków przechowywania dla poszczególnych składników.

**Informacje BHP:** Pomieszczenia, w których znajduje się lakier powinny być wentylowane. Należy unikać kontaktu wyrobu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć ją wodą z mydłem. W razie dostania się lakieru do oczu należy natychmiast spłukać je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Zaleca się stosowanie okularów i odzieży ochronnej.

Informacje zawarte w prospekcie podano według naszego obecnego stanu wiedzy i należy traktować je jako podstawowe, wyjściowe wskazówki i informacje o produkcji. Każdorazowe zastosowanie powinno być sprawdzone zgodnie ze specyfikacją produkcyjną użytkownika. Jakość naszego produktu jest gwarantowana według ogólnych warunków sprzedaży.