

# Lakier IPS

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



1/2

23 listopada 2007

## Lakier nasycający bezrozpuszczalnikowy, poliestrowy, dwuskładnikowy klasy F

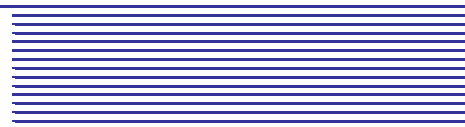
<b>Symbol:</b>	<b>Składnik A</b>	<b>Składnik B</b>
	opakowanie 20 L - 234756	opakowanie 0,5 L - 241878
	opakowanie 200 L - 211690	opakowanie 24 L - 241880

**Charakterystyka:** Lakier IPS jest wyrobem dwuskładnikowym, w którym:  
**Składnik A** - stanowi roztwór nienasyconej żywicy poliestrowej w styrenie z dodatkiem środków pomocniczych.  
**Składnik B** - stanowi utwardzacz 10  
Lakier IPS nadaje się do impregnacji wszelkich urządzeń elektrycznych nie pracujących w warunkach szczególnie trudnych. Jako rozcieńczalnik do lakieru IPS należy stosować styren.  
Lakier IPS należy mieszać w następujących proporcjach: 100 cz.wag. składnika A oraz 1,5 cz.wag. składnika B.

**Zalecane stosowanie:** Lakier IPS służy do nasycania uzwojeń stojanów silników małej i średniej mocy bez znacznych obciążeń mechanicznych.

**Impregnacja:** Metodą ciągłą przepływową, nadaje się również do nasycania metodą zanurzeniową atmosferyczną lub próżniową.

**Czas wypalania:** 1-2 godz. w temp. 150°C  
4-6 godz. w temp. 135°C  
8-12 godz. w temp. 120°C  
Podane czasy wypalania są liczone od momentu kiedy impregnowany element w całej swej objętości osiągnie temperaturę suszenia. Czas wypalania należy ustalić każdorazowo, indywidualnie dla impregnowanego elementu w zależności od jego wielkości, kształtu, ciężaru jednostki i typu suszarki.



# Lakier IPS

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/2

23 listopada 2007

**Właściwości szczególowe:** (po zmieszaniu składników)\*

<b>Wskaźnik temperaturowy TI</b>		<b>min.155</b>
Gęstość w 20°C	[g/cm <sup>3</sup> ]	1,04÷1,10
Lepkość (kubek Forda Ø 4 mm, 20°C)	[s]	100-120
Temperatura zapłonu	[°C]	min.32
<b>Czas żelowania:</b>		
w 100°C	[minuty]	15-18
Stabilność w 20°C	[dni]	min.30
<b>Parametry kopolimeryzacji</b>		
maksymalna temperatura	[°C]	190
czas osiągnięcia maksymalnej temperatury	[minuty]	max.7
<b>Odporność dielektryczna</b>	[kV/mm]	
• w 20°C		min.60
• w 155°C		min.40
• po 24 godz. w wodzie		min.40
• po 120 godz. w wodzie		min.35

\*/100 części wagowych składnika A i 1,5 części wagowych składnika B

**Przechowywanie:** Lakier IPS należy przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach i składować w krytych, przewiewnych magazynach o sprawnie działającej wentylacji, w temperaturze 5-20°C. Składnik B należy przechowywać zgodnie z rozporządzeniem nr.181 z dnia 1.03.1995 M.P.iH. ( Dz.U.Nr.37 z 1995r.).

**Okres gwarancji:** 6 miesięcy od daty produkcji przy spełnieniu powyższych wymagań w zakresie warunków przechowywania dla poszczególnych składników.

**Informacje BHP:** Pomieszczenia, w których znajduje się lakier powinny być wentylowane. Należy unikać kontaktu wyrobu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć ją wodą z mydłem. W razie dostania się lakieru do oczu należy natychmiast spłukać je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Zaleca się stosowanie okularów i odzieży ochronnej.