

Lakier HYDROEPOXYD

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO

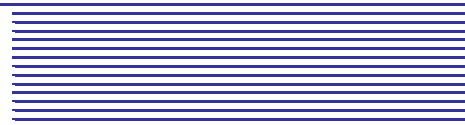


1/2

23 listopada 2007

Wodorozcieńczalny, epoksydowy, lakier elektroizolacyjny do nasycania uzwojeń klasy H – wg ASTM 3251

- Symbol:** opakowanie 20 L - 235943
opakowanie 200 L - 235939
- Charakterystyka:** Lakier HYDROEPOXYD stanowi wodny roztwór kondensatu epoksydowo-aminowego, utwardzającego się poprzez sieciowanie w podwyższonej temperaturze. Wyróżnikiem HYDROEPOXYD-u są jego walory ekologiczne i niezwykle duża siła wiążąca, mała emisja VOC. Lakier HYDROEPOXYD charakteryzuje wysoka odporność na czynniki chłodzące, co dopuszcza go do stosowania w warunkach, gdzie urządzenia mogą być narażone na powyższe czynniki. Rozcieńczalnikiem lakieru HYDROEPOXYD jest woda.
- Zalecane stosowanie:** Lakier HYDROEPOXYD przeznaczony jest do nasycania uzwojeń małych wirników, małych transformatorów, średniej wielkości stojanów, cewek oraz urządzeń elektrycznych średniej mocy, eksploatowanych w warunkach klimatu umiarkowanego oraz morskiego i tropikalnego.
- Impregnacja:** Zaleca się stosowanie impregnacji zanurzeniowej lub zanurzeniowo- próżniowej. Lakier dostarczany jest w postaci gotowej do użycia. Niedozwolone jest wprowadzanie jakichkolwiek substancji do lakieru. Przed zalaniem instalacji HYDROEPOXYD-em, układ należy wyczyścić i przemyć wodą. Możliwa jest aplikacja metodą kroplową po ustaleniu gradientu temperaturowego cyklu utwardzania. Dostateczne zaimpregnowanie sygnalizowane jest zanikiem wydzielania się pęcherzyków powietrza wypychanych przez lakier.
- Czas wypalania:** 1-2 godz. w temp. 150°C
2-4 godz. w temp. 135°C
8-12 godz. w temp. 120°C
Podane czasy wypalania są liczone od momentu kiedy impregnowany element w całej swej objętości osiągnie temperaturę suszenia. Czas wypalania należy ustalić każdorazowo, indywidualnie dla impregnowanego elementu w zależności od jego wielkości, kształtu, ciężaru jednostki i typu suszarki.



Lakier HYDROEPOXYD

WYRÓB DO STOSOWANIA PRZEMYSŁOWEGO



2/2

23 listopada 2007

Właściwości szczególne:

Wskaźnik temperaturowy TI		min.180
Gęstość w 20°C	[g/cm ³]	1,13÷1,17
pH		7,7-8,7
Lepkość (kubek Forda Ø 4 mm, 20°C)	[s]	35-45
Zawartość składników nielotnych	[%]	43-45
Temperatura zapłonu	[°C]	niepalny
Czas wypalania 140°C	[godziny]	2-4
Wygląd	bezbarwna , klarowna ciecz	
Odporność dielektryczna	[kV/mm]	
• w 20°C		min.110
• w 155°C		min.100
• po 24 godz. w wodzie		min. 55

Przechowywanie: Lakier HYDROEPOXYD należy składować w szczelnie zamkniętych opakowaniach i składować w krytych, przewiewnych magazynach o sprawnie działającej wentylacji, w temperaturze 5÷35°C.

Okres gwarancji: 12 miesięcy od daty produkcji przy spełnieniu powyższych wymagań w zakresie warunków przechowywania. Występujący w tym okresie wzrost lepkości nie wpływa na właściwości aplikacyjne lakieru.

Informacje BHP: Pomieszczenia, w których znajduje się lakier powinny być wentylowane. Należy unikać kontaktu wyrobu ze skórą. W przypadku kontaktu ze skórą zmyć ją wodą z mydłem. W razie dostania się lakieru do oczu należy natychmiast spłukać je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Zaleca się stosowanie okularów i odzieży ochronnej.